

hamatic pro

SI 95 / SHI 95 / SHI 120

Linearantriebe für industrielle Anwendungen



hamatic pro Antriebe für industrielle Anwendungen

Die Linearantriebe der Reihen **hamatic pro SI / SHI 95** sowie SHI 120 hat HANNING speziell für den industriellen Einsatz entwickelt. Anwendung finden diese Antriebe zum Beispiel in der Textil- und Papierindustrie, der Förder- und Hebeteknik, der Holzindustrie sowie in diversen Montageeinrichtungen.

Beim SI / SHI 95 ist das Getriebe platzsparend in das Motorlagerschild integriert. Dies ermöglicht eine besonders kompakte Bauform.

Die große Stärke des SHI 120 ist seine Flexibilität, denn er verfügt über einen modularen Aufbau mit industriellem Flanschmotor, Getriebe und Spindelhubeinheit.

Individuell und präzise ausgelegt

Antriebsleistung ist eine Frage der Auslegung. Damit sie exakt zu Ihren Anforderungen passt, entwickeln wir eine Antriebslösung, mit der Sie das Optimum aus Ihrer Anwendung herausholen. Zielstrebig und effizient: Darauf kommt es an.



SHI 95



SHI 120

Technische Daten		
	SI /SHI 95	SHI 120
Netzspannung	1~ 100 / 115 / 230 V ± 10% AC	
	3~ 380–480 V	3~ 380–480 V ± 10% AC
Max. Kräfte	Bis zu 12.000 N	25.000 N
Max. Geschwindigkeit	Bis zu 63 mm/s bei 50 Hz	28 mm/s bei 50 Hz
Hublänge	Auf Anfrage	250 und 500 mm
Einschaltdauer	S3–25% ED SD -400 s	S3–25% ED SD -400 s
Schutzart	IP 40–54	IP 54
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> · Hall-IC zur Positionserfassung · Magnetbremse · Ansteuerung über hatronic Frequenzumrichter 	